

# NÁVOD K OBSLUZE

## JEDNODUCHÁ TERMOTISKÁRNA

PRO PŘIPOJENÍ  
K VÁŽICÍM ZAŘÍZENÍM

# CAS

## DEP-50



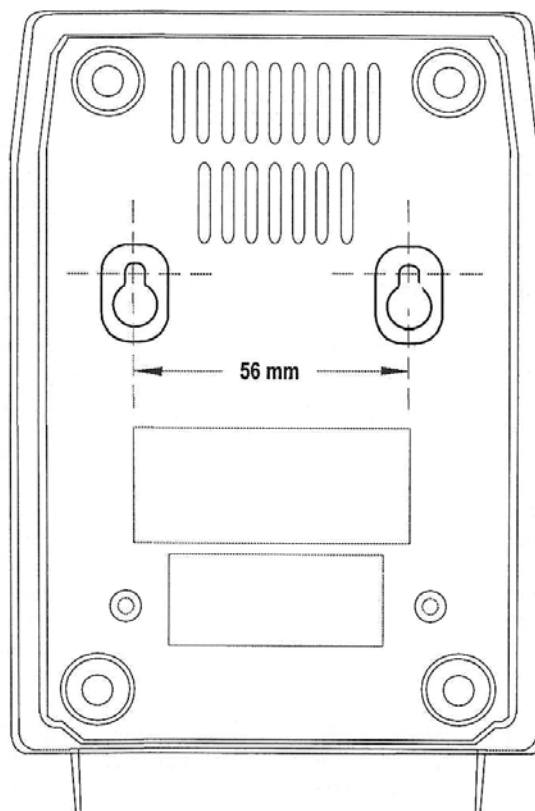
### 1. ÚVOD

Tiskárna CAS DEP-50 se používá jako koncové výstupní zařízení k váhám a vážicím zařízením, zejména pro tisk jednoduchých vážních lístků. Tato tiskárna nemá vlastní inteligenci a ni vlastní hodinový obvod, nelze tedy očekávat, že bude po připojení na jednoduchý indikátor bez výstupních údajů o datu a čase tyto údaje tisknout.

Tiskárnu lze položit na stůl nebo na polici, nebo také pověsit přímo na zeď, a to přímo za otvory na spodní (zadní) straně tiskárny. Tomuto je nutno do zdi zašroubovat dva vruty o průměru dříku pod hlavou 3mm a tyto vruty ponechat vyšroubované cca. 5mm od zdi. Rozteč šroubů je 56mm (viz. obrázek).

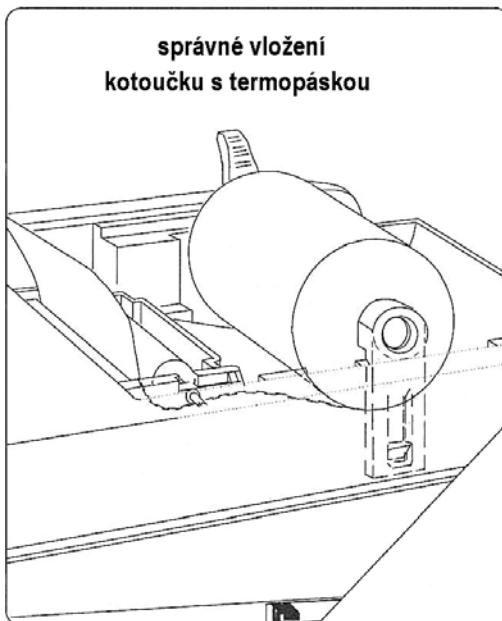
Tiskárna je napájena přes síťový adaptér DC 12V (ten je standardně dodán s tiskárnou), který připojíte do běžné zásuvky 220 až 230V / 50Hz.

V případě potřeby speciálního nastavení nebo poruch volejte prosím autorizovaný servis dle doporučení vašeho dodavatele nebo přímo dovozce, jehož kontakt najdete na internetových stránkách [www.lesak-zeman.cz](http://www.lesak-zeman.cz).



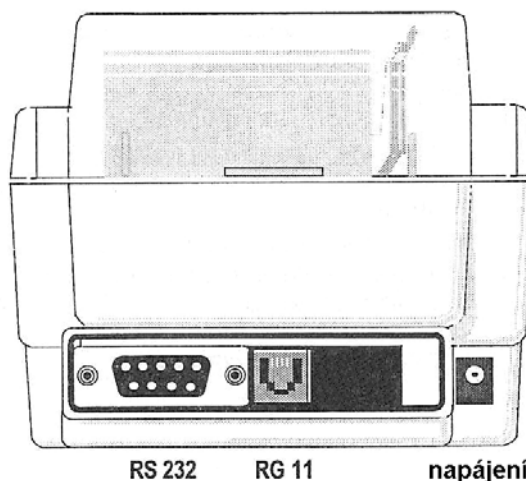
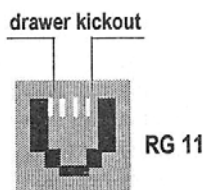
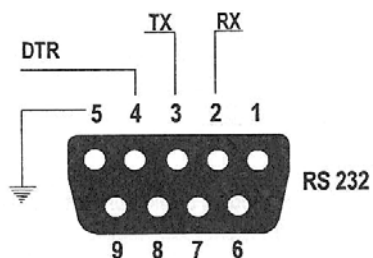
## 2. ZAKLÁDÁNÍ PÁSKY

Založení kotoučku termopásky je velmi jednoduché a prakticky je nelze splést. Důležité je pouze to, aby byla použita termopáska správné šíře 57mm, kotouček musí mít návin 50 až 60mm a termocitlivá vrstva musí být na vnější straně kotoučku. Páska se vždy zakládá tak, aby se odvíjela odspodu kotoučku (viz. obrázek) a tím je zaručen tisk na správnou stranu pásky. Pokud je konec pásky zmačkaný nebo nerovný, je nutno jej před zakládáním zastříhnout. Jednou rukou zasuňte konec pásky do vodící mezery a druhou rukou pro natažení pásky stiskněte tlačítko



## 3. KOMUNIKACE

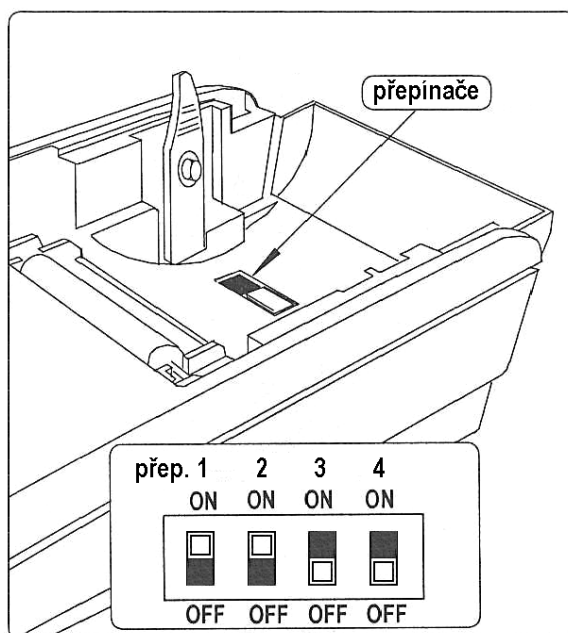
Komunikace (přenášení dat k tisku z váhy) probíhá po seriovém rozhraní RS232 a propojovací kabel je připojen přes konektor CANON 9 (viz. obrázek).



#### 4. NASTAVENÍ PŘENOSOVÉ RYCHLOSTI

Pro správnou komunikaci je samozřejmě nezbytné, aby přenosová rychlost byla nastavena stejně ve vyhodnocovací jednotce váhy i v tiskárně. Přenosová rychlost se v tiskárně nastavuje pomocí přepínačů 3 a 4 dle následující tabulky. Přepínače jsou umístěny pod prostorem, kam se zakládá kotouček s termopáskou (viz. obrázek).

přepínač / rychlost	19200 bps	9600 bps	4800 bps	1200 bps
3	OFF	ON	OFF	ON
4	OFF	OFF	ON	ON



#### 5. TECHNICKÁ SPECIFIKACE

PARAMETR:	HODNOTA:
typ pásky	termopáska šíře 57mm, návin 50 až 60mm
tloušťka papíru	58um
barvicí médium	není použito, tisk je vypalován přímo do termocitlivé vrstvy
šíře tisku, počet bodů na řádek	48mm, 384 bodů
napájení tiskárny	AC 230V / adaptér DC 12V
komunikační rozhraní	RS232
kapacita vstupního bufferu	2kB
pracovní teplota	+5°C až +40°C
skladovací teplota	-20°C až +60°C
vlastní hmotnost tiskárny	cca. 400g
životnost tiskárny	cca. 50km vytisknuté pásky
celkový rozměr tiskárny ( Š x D x V )	106 x 180 x 88 mm

Dovozce do ČR:

**LEŠÁK & ZEMAN**